

ISO 9001, ISO 14001 ET ISO 45001 : TUBESCA-COMABI EN ROUTE VERS UNE TRIPLE CERTIFICATION

Tubesca-Comabi, leader français dans la fabrication et la commercialisation de solutions d'accès et de travail en hauteur, confirme son engagement continu en matière de qualité, d'environnement et de sécurité. Depuis plus de 20 ans, l'entreprise a mis en place une démarche structurée de qualité pour répondre aux attentes de ses clients et accompagner son développement. Après avoir obtenu la certification ISO 9001 pour sa démarche de qualité, puis la certification ISO 14001 en 2021 pour sa politique de développement durable, Tubesca-Comabi travaille désormais pour obtenir la certification ISO 45001, confirmant ainsi son engagement en matière de sécurité et de santé au travail.



Le déploiement de la certification ISO 45001 a été lancé l'année dernière et Tubesca-Comabi a pour objectif d'obtenir la certification pour ses deux sites industriels d'Ailly-sur-Noye et Trévoux d'ici la fin de cette année. Elle met en place un plan d'action commun pour atteindre cette triple certification qui mobilise toutes les parties prenantes de l'entreprise, depuis les unités de production en passant par le marketing, le bureau d'études et ses clients... **permettant ainsi de gérer la qualité, l'environnement et la sécurité au sein d'un même système de management.**

Des actions concrètes pour renforcer la responsabilité environnementale de Tubesca-Comabi

Dans le cadre de ses programmes d'investissement machine et de développement produits, l'entreprise s'engage à intégrer des technologies respectueuses de l'environnement pour prévenir la pollution, réduire sa consommation énergétique, réduire et valoriser ses déchets...

Focus sur quelques actions phares...

- **L'entreprise a revu l'ensemble des huiles des machines** (pour le travail des métaux). Elle a effectué un important travail avec son sous-traitant et fabricant d'huiles pour machines dans le but de remplacer les huiles évanescentes par des huiles en phase aqueuse ne contenant plus de solvants. Les nouvelles huiles utilisées par Tubesca-Comabi ne sont plus considérées comme dangereuses pour la santé des opérateurs et sont désormais éliminées en tant que déchets banaux, au lieu d'être classées comme des produits dangereux. **Cela a nécessité une avancée de deux ans à deux ans et demi de travail, car il était crucial que les outillages puissent supporter cette modification.**
- Des changements ont été également apportés dans le domaine de la maintenance, en ce qui concerne le nettoyage des outils de production tels que les machines de sertissage, de coupe, de pressage et autres. **Le nettoyage à base de solvants a été remplacé par un nettoyage utilisant des produits lessiviels à base d'eau.** Cette transformation a été une véritable révolution et a nécessité un investissement important, notamment pour la mise en place d'une installation de nettoyage complète pour les outils, permettant de transformer l'organisation, les produits et les processus de nettoyage de l'entreprise.
- Tubesca-Comabi continue sa **démarche d'optimisation des emballages** en collaboration avec ses clients, **en éliminant les emballages superflus autant que possible.** Cette initiative s'étend aux produits phares de l'entreprise, tels que les échafaudages roulants, qui ne sont désormais plus emballés, ainsi qu'aux futures gammes PIRL, en réponse aux attentes des clients qui souhaitent limiter la gestion des déchets. Pour éviter le frottement des produits pendant le transport, l'entreprise utilise désormais des intercalaires en carton ainsi qu'un film étirable non rétractable, non thermorésistant. **Ces initiatives n'ont pas entraîné une augmentation de casse de produits, bien au contraire.** En 2022, Tubesca-Comabi a constaté une réduction du nombre de casse par rapport à l'année précédente.

Dans le cadre de cette démarche, le site d'Ailly-sur-Noye a également supprimé un four de rétractation qui fonctionnait en continu, permettant ainsi de réduire la consommation de plastique et d'énergie associée. Cette initiative témoigne de l'engagement de Tubesca-Comabi en faveur de la réduction de son empreinte environnementale et de sa volonté de contribuer à un avenir plus durable.

→ Ce travail a entraîné une réduction de **9 tonnes dans l'utilisation d'emballages plastiques**, avec une économie de 7 tonnes pour le film plastique et de 2 tonnes pour les autres types d'emballages.

Au cœur de la démarche RSE : une collaboration étroite entre les différents services de l'entreprise



La démarche RSE engagée par Tubesca-Comabi implique tous ses services et activités. Le service Marketing écoute attentivement les besoins des clients afin de sélectionner les opportunités les plus pertinentes pour améliorer les gammes existantes ou développer de nouveaux produits ; le bureau d'études R&D quant à lui crée des produits innovants et durables en repensant le cycle de vie tout en étant en phase avec les exigences du marché.

Avant le lancement des produits, des prototypes sont testés par des utilisateurs professionnels pour valider les orientations retenues et améliorer les fonctionnalités.

De plus, l'entreprise travaille avec des organismes indépendants pour remettre en question ses pratiques, notamment en ce qui concerne les matières premières, afin de réduire la consommation d'énergie fossile et améliorer la performance de ses solutions.

Tubesca-Comabi intègre l'éco-conception dans son processus de fabrication et de design tout en améliorant la santé et le bien-être de ses employés, rationalisant ses gammes de production et automatisant les opérations sans valeur ajoutée, et visant à réduire l'impact environnemental des produits.

Elle accorde une grande importance à la santé et au bien-être de ses salariés et prend également des mesures pour prévenir les accidents de travail et les maladies professionnelles, en offrant des formations régulières aux salariés dans le respect des normes en vigueur. **Tubesca-Comabi est convaincue que la prise en compte de la dimension humaine est essentielle pour assurer la pérennité de l'entreprise et la satisfaction de ses clients.**

Un engagement total en faveur de la santé et de la sécurité au travail : la démarche pour obtenir la certification ISO 45 001

Pour répondre aux exigences de la certification ISO 45001, Tubesca-Comabi a mis en place des actions pour protéger la santé et le bien-être de ses collaborateurs sur les lieux de travail. **L'entreprise a initialement investi dans la modernisation de ses outils de production et s'est ensuite tournée vers l'automatisation, en améliorant ainsi la sécurité, la qualité et, en conséquence, la rentabilité.** Des machines sur mesure ont été développées avec des modes opératoires numériques. Dans le cadre d'un programme de révision de ses outils de production, **toutes les lignes de production seront revues d'ici cinq ans pour garantir la qualité des produits.**

Avec l'objectif d'obtenir la certification ISO 45001 d'ici la fin de l'année, l'entreprise est déterminée à poursuivre ses efforts pour garantir la sécurité et la qualité de ses produits, tout en améliorant l'ergonomie de ses opérateurs et en automatisant les tâches à faible valeur ajoutée.



« Notre engagement en matière de responsabilité sociale et environnementale a été déjà reconnu par la Médaille d'argent EcoVadis en 2022, récompensant ainsi nos efforts importants. Cependant, l'entreprise ne compte pas s'arrêter là et son prochain objectif est d'obtenir la certification ISO 45001 d'ici la fin de l'année. Nous sommes convaincus que cette triple certification renforcera notre stratégie de qualité et de développement durable, en offrant à nos équipes et partenaires des normes de qualité, de santé, de sécurité et de sûreté élevées, ainsi que des orientations environnementales fortes. Ces actions impliquent des défis nouveaux, mais Tubesca-Comabi est déterminée à les relever en effectuant des investissements réguliers chaque année depuis 2017 » énonce **Christophe Wattelier, Directeur Industriel du site Tubesca-Comabi d'Ailly-sur-Noye.**

À PROPOS DE TUBESCA-COMABI

La hauteur en confiance

Leader français dans la fabrication et la commercialisation de solutions d'accès, de travail et de protection en hauteur depuis plus de 60 ans, TUBESCA-COMABI propose à la fois des solutions d'accès standard (type échelles, marchepieds, plates-formes individuelles de travail) d'accès spécifiques chantiers (échafaudages roulants et fixes) et de maintenance industrielle et aéronautique (docks de maintenance). En 2016, TUBESCA-COMABI est intégré au groupe Frénéhard et Michaux dont l'ambition est de développer sur le plan européen une offre complète autour de La Hauteur en Confiance. L'entreprise s'appuie sur un réseau de distributeurs très dense mais propose également un canal de vente direct à des professionnels du BTP/ gros œuvre ou des loueurs. 100 % de ses produits et solutions sont conçus et fabriqués en France dans 2 sites industriels et certifiés par des organismes nationaux et européens.

CONTACTS PRESSE | Agence plus2sens | 04 37 24 02 58
Carmela Silletti - carmela@plus2sens.com - 06 45 69 71 23
Matthieu Berby - matthieu@plus2sens.com