

#Qualité #Environnement

TUBESCA-COMABI renouvelle sa certification ISO 9001 et obtient le certificat ISO 14001

Tubesca-Comabi, leader français dans la fabrication et la commercialisation de solutions d'accès et de travail en hauteur, vient de se voir attribuer officiellement deux nouveaux certificats internationaux de conformité selon les normes ISO.

A l'issue d'un audit réalisé en décembre 2021 par l'organisme TÜV Rheinland, l'entreprise a renouvelé la certification ISO 9001 relative au système de la gestion de la qualité, qui renforce la démarche dans laquelle Tubesca-Comabi est fortement engagée depuis plus de 20 ans, et obtient pour la toute première fois le certificat ISO 14001 sur son site industriel situé à Ailly-sur-Noye (80).

Qualité Sécurité Environnement au cœur de la stratégie de management de Tubesca-Comabi

La démarche Qualité Sécurité Environnement de Tubesca-Comabi s'inscrit dans les référentiels des normes ISO 9001 et ISO 14001, et s'appuie sur l'amélioration continue des processus de l'entreprise. Le but est de garantir des produits et des services de qualité et de développer avec les collaborateurs un environnement de travail citoyen et responsable.

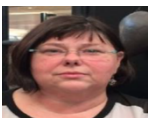
Son plan d'actions s'articule autour de 5 orientations majeures telles que la qualité perçue par les clients, la performance et l'excellence opérationnelle, la croissance des activités, la responsabilité sociale et sociétale de l'entreprise et le développement du capital humain.

Depuis plus de 20 ans, Tubesca-Comabi est certifiée ISO 9001. Cette norme régie avant tout le management de qualité au sens large puisqu'elle vise à répertorier l'ensemble des processus de l'entreprise pour créer une valeur ajoutée (produit ou service).

Ainsi, les documents de l'entreprise suivent la chaîne de fabrication et permettent de livrer une conformité des produits et une capitalisation des savoir-faire de l'entreprise en assurant sa traçabilité.

Quant à la sécurité, Tubesca-Comabi prouve sa démarche grâce à la production et au respect d'un document unique sur l'ensemble de ses sites de production. Celui-ci évalue les risques professionnels au sein de l'entreprise et prend en compte la santé et la sécurité des salariés qui y travaillent.

L'obtention de la norme ISO 9001 atteste de la conformité et de l'efficacité du système de management clients à répondre aux exigences légales et réglementaires. Elle témoigne également de la motivation et de l'implication de la direction et des collaborateurs, à poursuivre un processus d'amélioration continue, d'efficacité et d'optimisation sur l'ensemble des projets.



Pour Odile Baillet, Directrice Qualité Tubesca-Comabi : « *La certification ISO 9001 constitue un socle essentiel de notre engagement sur la qualité de nos produits. Ce renouvellement répond à notre souhait de transparence à l'égard de nos clients et de nos partenaires. Il témoigne d'un travail consciencieux de l'ensemble des collaborateurs qui se mobilisent chaque jour et constitue un gage de sécurité pour nos utilisateurs, dans un secteur faisant face à des réglementations strictes. Toutefois, une constance dans l'application et dans l'amélioration des processus est essentielle afin de répondre au mieux aux demandes et attentes de nos clients* ».

Un engagement fort en faveur du management environnemental

En parallèle, Tubesca-Comabi a souhaité intégrer dans son système de management les enjeux de développement durable et cela lui a permis d'obtenir le certificat ISO 14001 sur le site d'Ailly-sur-Noye (80).

Cette norme se base sur une partie réglementaire notamment pour le traitement des déchets. L'objectif est de réduire l'impact des activités de l'entreprise sur l'environnement et plus particulièrement en diminuant ses émissions de GES, en luttant contre la pollution des sols, en réduisant la consommation d'énergie et de l'eau, et le volume de toxicité des déchets.

Dans le cadre de cette certification, **Tubesca-Comabi s'est notamment lancée dans un vaste programme de changement des éclairages dans les ateliers et dans les bureaux au LED pour diminuer l'impact de la consommation énergétique, dans un remplacement des chariots élévateurs en mode électrique ainsi que dans le tri et la revalorisation de certains déchets.**

Côté produit, Tubesca-Comabi a réduit les emballages de ses produits et supprimé les sous-ensembles. A titre d'exemples, l'emballage de l'échafaudage TOTEM BOX 180 5 M plancher a été allégé de 7 tonnes de plastique, de 125 kg de papier et 750 kg de carton et la gamme d'échafaudages sertis en aluminium de 9 tonnes de plastique...

L'obtention de cette certification vient ainsi récompenser les efforts continus en matière de consommation de ressources naturelles ou encore de diminution des déchets, qui marque la première étape d'un plan d'actions environnementales dans lequel l'entreprise s'est lancée depuis quelques années.

A l'horizon 2023, Tubesca-Comabi a pour ambition d'obtenir la certification ISO 14001 sur l'ensemble de ses sites industriels et vise la triple certification ISO 9001, ISO 45001 et ISO 14001.

Tubesca-Comabi, médaille d'argent EcoVadis en 2021

Tubesca-Comabi inscrit désormais son action dans une politique de responsabilité sociale et environnementale en s'engageant dans une démarche RSE plus formalisée.

Cette démarche permet de regrouper l'ensemble des pratiques de l'entreprise qui visent à respecter les principes de développement durable, c'est-à-dire économiquement viable, et ayant un impact positif sur la société mais aussi sur l'environnement. **Cet engagement a été reconnu et récompensé en 2021 par une médaille d'argent, attribuée par l'organisme de certification international EcoVadis.**

« Cette valorisation de notre engagement nous incite à continuer nos efforts collectifs, en permettant à toutes nos parties prenantes de limiter toujours plus notre impact environnemental. Aujourd'hui nous passons un nouveau cap et nous envisageons de réduire de notre consommation énergétique sur tous nos sites, mettre en place une mesure de notre empreinte carbone afin de travailler sur sa réduction et un programme d'écoconception de nos produits (recyclabilité, réparabilité des produits, réduction des emballages) » ajoute Odile Baillet, Directrice Qualité de Tubesca-Comabi.

A propos de TUBESCA-COMABI

La hauteur en confiance

Leader français dans la fabrication et la commercialisation de solutions d'accès et de travail en hauteur, TUBESCA-COMABI propose à la fois des solutions d'accès standard (type échelles, marchepieds, plates-formes individuelles de travail, d'accès spécifiques chantiers (échafaudages roulants et fixes) et de maintenance industrielle et aéronautique (docks de maintenance). En 2016, TUBESCA-COMABI est intégré au groupe Frénéhard et Michaux qui devient le premier acteur français de la hauteur en confiance. L'entreprise s'appuie sur un réseau de distributeurs très dense mais propose également un canal de vente direct à des professionnels du BTP/ gros œuvre ou des loueurs. 100 % de ses produits et solutions sont conçus et fabriqués en France dans 2 sites industriels et certifiés par des organismes nationaux et européens.

www.tubesca-comabi.com



Contacts presse
Agence plus2sens – 04 37 24 02 58

Carmela Silletti – carmela@plus2sens.com
Blanche Ponchon de Saint André - blanche@plus2sens.com